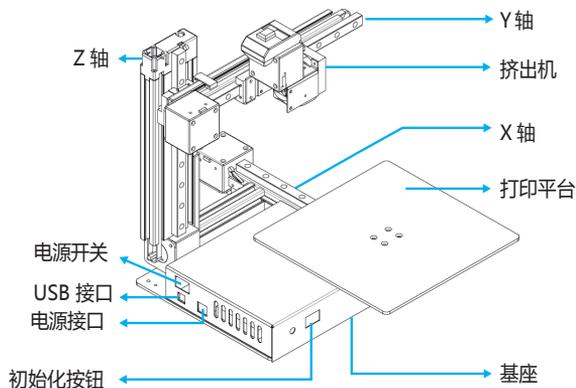


简中

本说明书提供 3D 打印机及硬件的安装指导，如需获取更多信息，请访问 support.tiertime.com。



挤出机



打印平台板



备用螺钉



PLA 耗材样品
(50g x 3)



USB线



电源线



电源适配器



镊子



刮刀



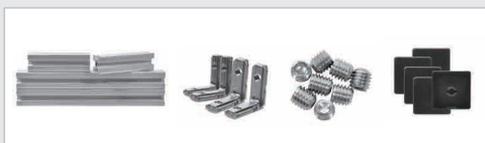
内六角扳手



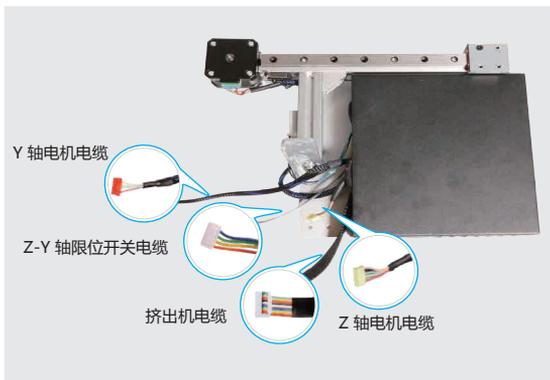
喷嘴扳手



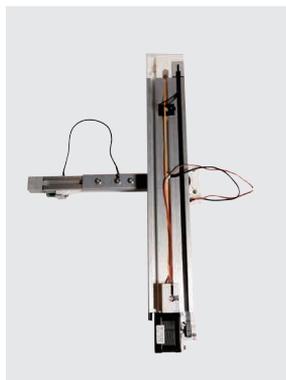
喷嘴
(0.2/0.4/0.6 mm)



卷轴支架套件

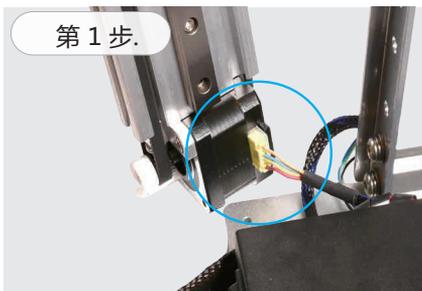


X 轴和机器底座



Y 轴和 Z 轴组件

>> 安装指南



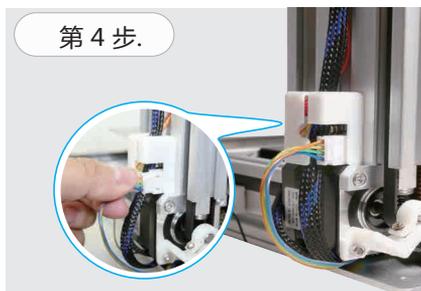
用手垂直握住 Z 轴并插入 Z 轴电机电缆。



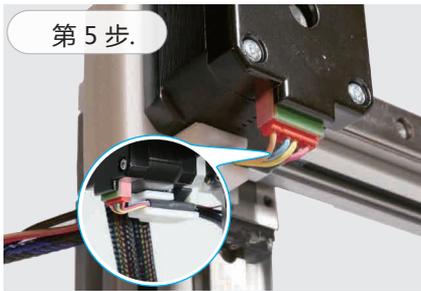
使用包装内的 3 个大号螺丝将 Z 轴安装至基座上。



将 Y 轴电机电缆推入白色电缆固定器内。

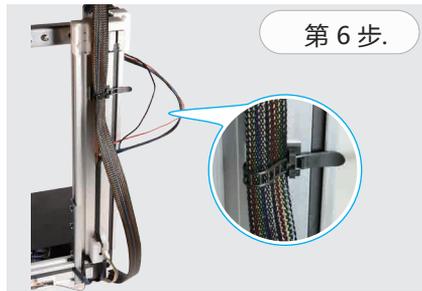


将 Y-Z 轴限位开关电缆连接至电缆固定器内的连接器上。



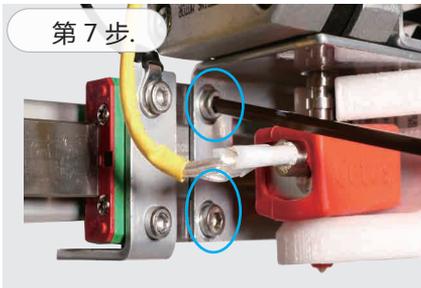
第 5 步.

将 Y 轴电机电缆连接至 Y 轴电机，并将 Y 轴电机电缆推入电缆固定器内。



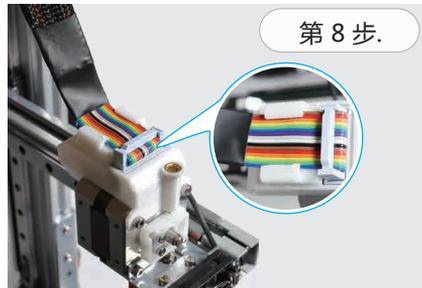
第 6 步.

将挤出机电缆放至 Z 轴电机下方，并使用电缆带将其固定在 Z 轴上。可使用束线带将 Y 轴电机电缆和 Y-Z 轴限位开关电缆捆绑在一起。



第 7 步.

使用直线滑轨上的两个六角螺母将挤出头安装固定



第 8 步.

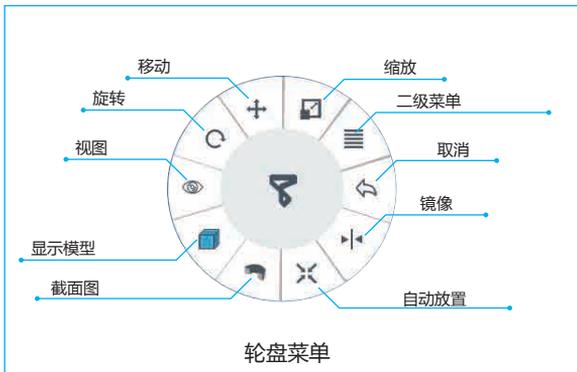
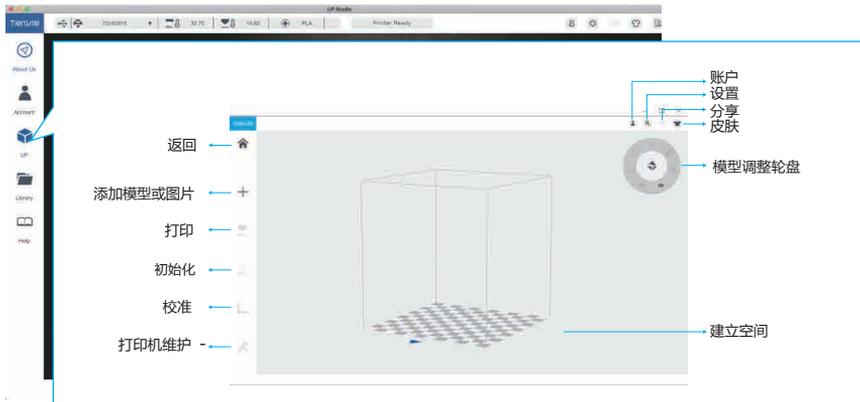
稳固插入挤出机电缆，并将线缆塞入防护槽。



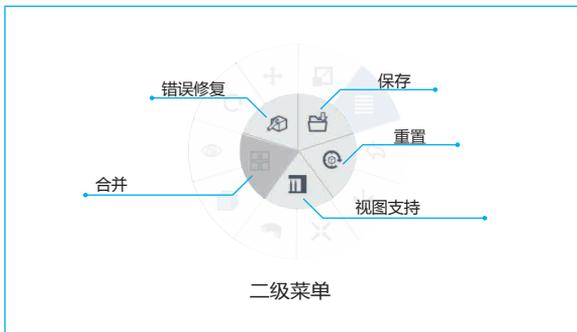
安装耗材固定器，红色箭头指示 L 支架位置。

>> 打印机设置

1. 下载并安装 Cetus3D 软件，下载地址：<https://www.cetus3d.com/software.html>
2. 点击软件主菜单上的打印标志开始打印

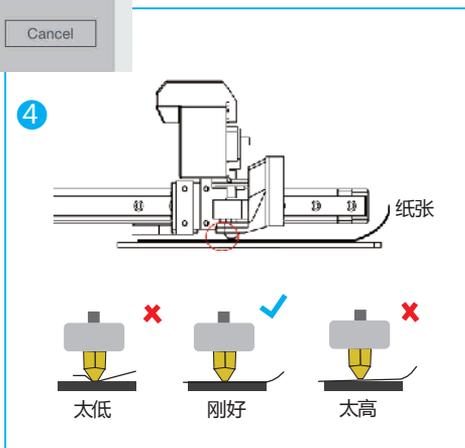
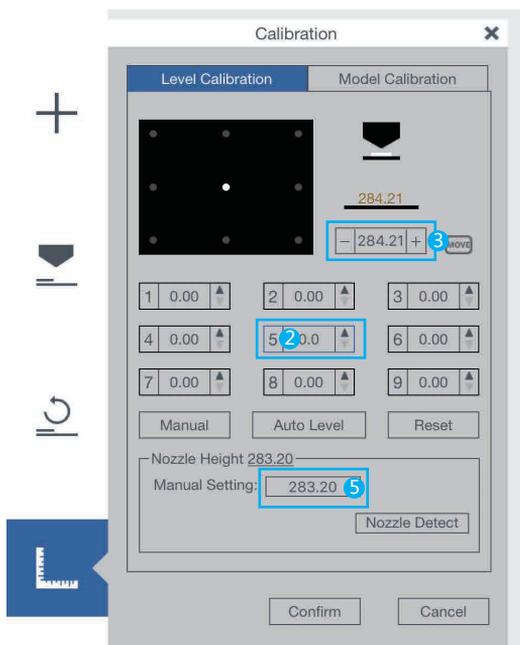


注意：每次上电后都要初始化打印机，以确定正确的位置。



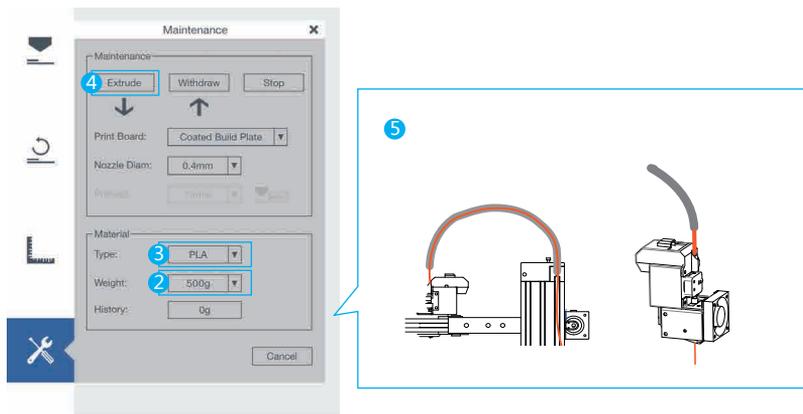
>> 调整喷嘴高度

1. 选择校准。
2. 选择按钮 5，将喷嘴移动至打印平台中间。
3. 点击 + 键使喷嘴下移。
4. 在喷嘴和打印平台间放一张纸，调低喷嘴并感觉喷嘴和纸张之间的拉力。处于正确高度时，纸张应能自由移动，但使用者也能感觉到来自喷嘴的轻微拉力。
5. 留意当前的喷嘴高度值，在此基础上减 0.5 毫米，按设置键将此值保存为喷嘴高度（针对可以打印底座的打印机）



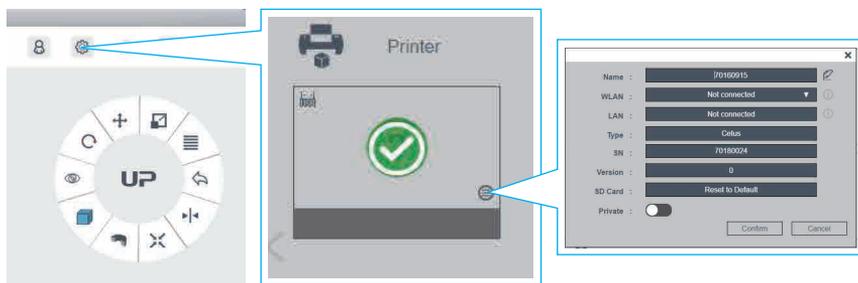
>> 加载耗材

1. 选择维护
2. 从下拉菜单中选择耗材。
3. 输入耗材重量。
4. 点击出料加热喷嘴。达到耗材熔化温度后，打印机会发出嗡嗡声并开始出料。
5. 安装导管。将耗材插入导管。打印机发出嗡嗡声后，将耗材轻轻插入挤出机。



>> 设置 WiFi

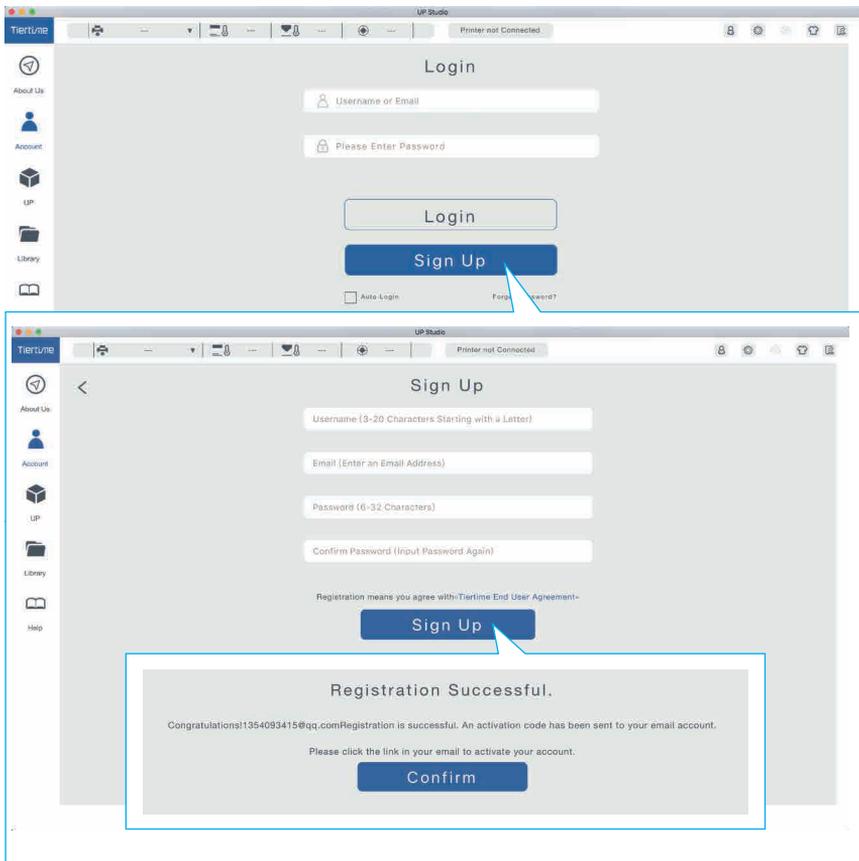
1. 点击右上角的设置图标
2. 选择打印机。
3. 点击打印机详情按钮。
4. 点击网络下拉菜单选择可用网络。
5. 输入 Wi-Fi 密码。



注意: 连接前请确保电脑和打印机都在同一无线局域网（使用同一 SSID）。

>> 激活打印机

1. 将打印机连接至电脑。在软件中输入用户名并登录。单击“激活”以激活打印机。
2. 建议您注册帐号来激活您的打印机，以获取 3D 打印机的所有功能。
3. 在软件主菜单上选择“帐号”。
4. 新用户请单击“注册”以创建用户帐号。
5. 输入您的用户名、电子邮箱和密码，并进入注册邮箱点击激活链接。



社交媒体



合规性

FC CE RoHS

技术支持

Email: Support@cetus3d.com

论坛: www.cetus3d.com/forums

Facebook 小组: Cetus3D Users

制造商

无锡太尔时代科技有限公司

长江南路 35-301 号 (通过内环 1 路进入)

中国江苏省无锡市无锡新区 (邮编: 214142)

电话: +86 (01) 10 64338663

Email: hello@cetus3d.com



Tiertime